

ESTACION SANDWICH Y ENSALADAS TST-60SD-N

TURBO AIR Referencia: TST-60SD-N. Estación de sándwich y ensalada de dos puertas. Exterior fabricado totalmente en acero inoxidable, interior en acero inoxidable tipo 445, fácil de limpiar y sin ranuras de empate. Incluye dos parrillas interiores ajustables a diferentes alturas, fabricadas en varilla de acero inoxidable, lo que garantiza su durabilidad, no se pela ni se oxida. Rango de refrigeración de entre: 32.9°F a 37.4°F (0.5°C a 3°C). Control de temperatura digital ajustable. Ruedas giratorias para fácil desplazamiento. Puertas ergonómicamente diseñadas, de cierre automático, juntas de puertas magnéticas de una sola pieza, extraíbles sin herramientas para facilitar la limpieza y el reemplazo; manijas de fácil agarre. Aislamiento en poliuretano libre de CFC de alta densidad. Condensador con sistema de auto limpieza, lo que garantiza una refrigeración siempre eficiente y la prevención de fallas en el sistema. Refrigerante ecológico. Incluye 16 azafates en policarbonato de 1/6 GN por 10 cm de profundidad y una tabla de corte en polietileno de 12.7 cm de grosor.



CARACTERISTICAS

- **Sistema de auto limpieza del condensador**

La acumulación de polvo en el condensador puede causar el fallo o avería de los refrigeradores. Los refrigeradores funcionan normalmente hasta que alcanzan un cierto nivel de acumulación, en el momento que superan el límite, su rendimiento cae rápidamente lo que puede llegar a dañar o acabar con los productos que se encuentran almacenados en su interior. El dispositivo de auto limpieza del condensador mantiene el condensador en óptimas condiciones y evita que se generen fallas del sistema gracias al Cepillado que realiza a diario y automáticamente.

- **Control digital de temperatura y sistema de monitorización**

- Conservación segura de los productos alimenticios por medio de la funcionalidad de mantenimiento de temperatura constante.
- La pantalla digital externa permite un fácil monitoreo.



- **Los refrigerantes de hidrocarburos (R-290)**

Con la tecnología innovadora y respetuosa del medio ambiente, Turbo Air se acerca refrigeradores de hidrocarburos diseñados para cumplir con las nuevas normas de la EPA y el DOE en 2017. Los refrigerantes de hidrocarburos no agotan la capa de ozono y tienen muy baja contribución al calentamiento global (PAO-0, GWP -3).

- **Sistema de bunker frío**

Nuestro innovador sistema de aire forzado permite que el aire frío fluya alrededor de los alimentos, que circula no solo por debajo del contenedor o azafate, sino también por la parte delantera, superior y en su parte trasera.

Este flujo de aire único crea un escudo de aire frío alrededor del azafate o contenedor, manteniendo la temperatura de los alimentos a menos de 41 ° F (requisito NSF) incluso cuando las tapas están abiertas. Además, el compartimento aísla los azafates para evitar el derrame de alimentos.

- **La construcción de armarios de acero inoxidable**

El modelo Turbo Aire Super Deluxe cuenta con un interior de acero inoxidable y el exterior (la parte superior de acero galvanizado, inferior y posterior). Garantiza una máxima limpieza y larga vida del producto. Esquinas y los bordes redondeados para reducir el riesgo de lesiones. El Super Deluxe añade un toque de estilo a la configuración más refinado.

- **Robusto, limpio estantes de acero inoxidable**

Los estantes son la parte más importante de la limpieza, ya que entran en contacto directo con los alimentos. Después de un tiempo, estantes de alambre recubierto de PVC pueden pelar, óxido y conducir a condiciones antihigiénicas. Sólo la serie Turbo Aire Super Deluxe ofrece de forma única estantería de acero inoxidable.

- **Aislamiento de poliuretano de alta densidad**

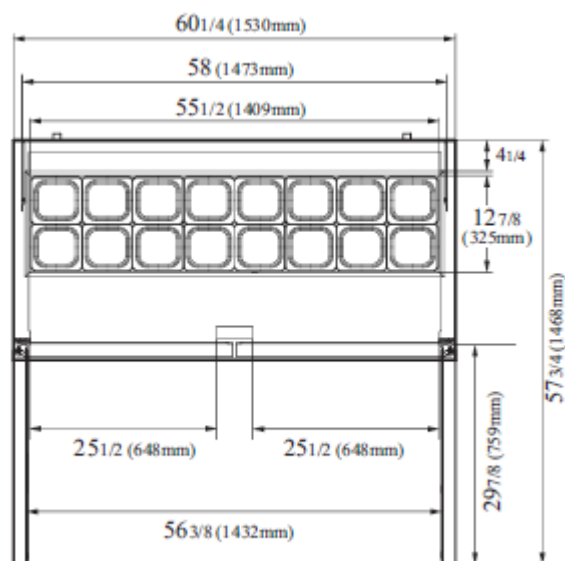
La estructura de armario entero y puertas sólidas se espuman en el lugar utilizando alta densidad, aislamiento de poliuretano libre de CFC.

- **Iluminación interior Led.**

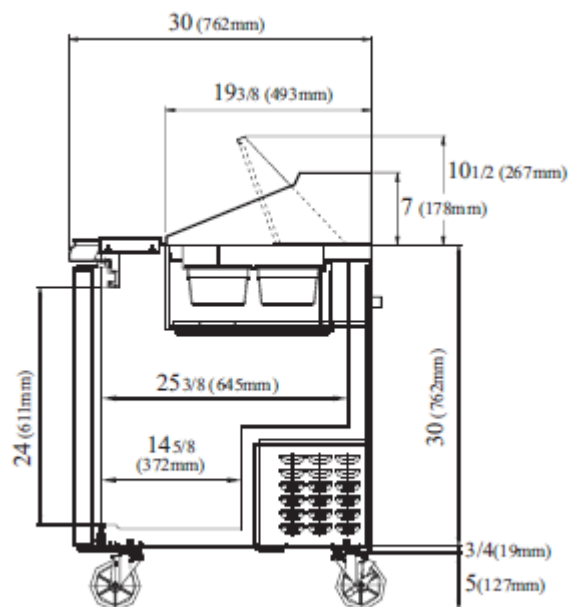
- **El refrigerador mantiene entre 33 ° F ~ -39 ° F para una mejor conservación de los alimentos.**

Modelo	Puertas Abatible	CU/FT	# De Estantes	# De Azafates	HP	AMPS	PESO (Lbs)	L x D x H (Pulgadas)
TST-60SD-N	2	16	2	16	1/5	4.4	316	60-1/4 x 30 x 37

DIMENSIONES



VISTA SUPERIOR



VISTA LATERAL